



Produktinformation

KWB MULTIFIRE

Hackgut- und Pelletheizung

*Wir geben
Energie
fürs Leben!*



KWB Multifire

Hackgut- und Pelletheizung 20–120 kW

Robustes Multitalent für wirtschaftliches Heizen

clean⁺ EFFICIENCY
Verbrennungstechnologie

Wertvolle Partnerschaft

Wir sind Qualitätshersteller von Heizlösungen, dafür nutzen wir Energie aus erneuerbaren Quellen. Mehr als 2.000 Installateure und über 70.000 Kundinnen und Kunden haben uns bereits ihr Vertrauen geschenkt, indem sie sich für eine KWB Partnerschaft entschieden haben.

Dieses „wertvolle Gut“ ist auch fester Bestandteil unserer Firmenphilosophie und Basis unserer Geschäftsbeziehungen. Darüber hinaus stehen Wertschätzung, Verlässlichkeit sowie ein hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein gegenüber unserer Umwelt und zukünftigen Generationen bei KWB im Mittelpunkt.

Wir geben Energie fürs Leben!



**Premium-Qualität
„Made in Austria“**



**International
vertreten**



**Mehrfach ausgezeichnete
Werks-Kundendienst**



**Über 70.000 zufriedene
Kundinnen & Kunden**



Einzigartigkeit macht den Unterschied

Unser robustes Multitalent

Diese Investition rechnet sich: Eine langlebige Heizungsanlage, die Energie und Brennstoffkosten spart. Kurz und gut, ein Produkt, das dank durchdachter Details den entscheidenden Unterschied macht. Bei der Brennstoffzufuhr können Sie zwischen einem Zwischenbehälter oder einer Zellenradschleuse wählen.



Geringster Stromverbrauch – der Zwischenbehälter

KWB Multifire Typ ZI verfügt über einen 140l großen Zwischenbehälter, der automatisch mit Hackgut aus dem Lagerraum befüllt wird. Das bedeutet, dass das Fördersystem seltener startet und Hackgut nur dann befördert, wenn der Zwischenbehälter leer ist. So minimieren Sie die Geräuschentwicklung und den Strombedarf und können sogar bei Bedarf den Kessel aus diesem Zwischenbehälter mit Brennmaterial versorgen.

Mit Zwischenbehälter: **10 Jahre Vollgarantie** auf das Fördersystem!

Individuelle Einwurftiefe – die Zellenradschleuse

KWB Multifire Typ D kann individuell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden: Der speziell geformte Innenraum der Zellenradschleuse gewährleistet durchgehend hohe Fördermengen auch bei Brennstoffen mit niedrigem Energieinhalt. Während die Zellenradschleuse für Standard-Hackgut G30 (P16S) eine Einwurftiefe von **16 cm** aufweist, bietet die Zellenradschleuse für grobes Hackgut G50 (P31S) eine Einwurftiefe von **25 cm**.





Duale Bedienung

Einfach und flexibel regeln



KWB Bediengerät Exclusive und Basic

Die KWB Comfort 4 ermöglicht eine maßgeschneiderte und kostenoptimierte Wärmeversorgung sowie komfortablen Betrieb Ihrer Heizung.

Mit dualer Bedienung dank bewährtem Drehrad und Touch-Screen-Display.

Mit der KWB Comfort Online-Plattform ist die Bedienung auch aus der Ferne möglich!

Regelung mit System

Vielfältig erweiterbar

*Die Regelungsplattform **KWB Comfort 4** kann durch individuelle Erweiterungsmodule an die Anforderungen in Ihrem Zuhause angepasst werden.*



- ✓ **Wärmemanagementmodul**
Übernimmt die Regelung von maximal 2 Heizkreisen
- ✓ **Wärmemanagementmodul Exclusive**
Integriert ein KWB Bediengerät Exclusive in ein Wärmemanagementmodul
- ✓ **Kesselerweiterungsmodul**
Mit zusätzlichen Sensoren und Schnittstellen zu neuen Möglichkeiten: KWB Comfort Smart
- ✓ **Fördersystemmodul**
Übernimmt die Ansteuerung von maximal 5 zusätzlichen Fördermotoren
- ✓ **Hausanschlussbox**
Stellt den Datenschutz für eine Einheit (z.B. ein ganzes Haus) sicher
- ✓ **KWB Comfort Solar**
Integriert die Sonnenenergie in eine nachhaltige Heizungslösung

Robustes Multitalent

*Der große Leistungsbereich von 20 bis 120 kW kombiniert mit höchster Brennstoff-Flexibilität ermöglicht den Einsatz der **KWB Multifire Hackgut- und Pelletheizung** im größeren Einfamilienhaus oder Gewerbebetrieb – bis hin zum Nahwärmenetz.*

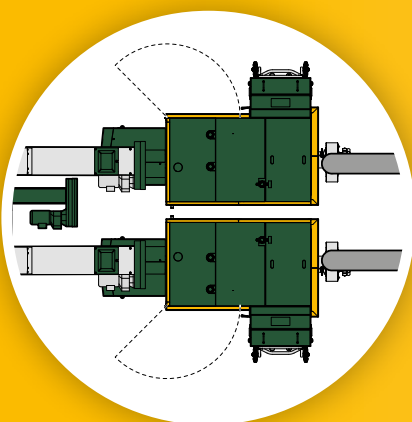


Erfahren Sie mehr über die Verbrennungstechnologie auf www.youtube.com/biomasseheizungen



Robuster Raupenbrenner

mit hochlegierten und selbstreinigenden Rostelementen aus Guss. Möglichkeit zur Nutzung schwankender Brennstoff-Qualitäten.



Geballte Power auf kleinstem Raum

Ab 13m² für 270 kW: Die Multifire-Serie ist optimiert für geringen Platzbedarf.

Geringe Emissionen

durch optimale Abgasführung und hohe Verbrennungstemperaturen in strömungsoptimierter Siliziumkarbid-Brennkammer

Kein Reinigungsaufwand

durch 100%ige Selbstreinigung der Anlage zwischen den Service-Intervallen – mit optionaler Flugascheschnecke



robuste Einkammer-Zellenrad schleuse

mit gehärteten, auswechselbaren Schneidleisten, tiefer Füllkammer und großen Dichtflächen



Einfacher Heizungstausch
durch integrierte Rücklauf-
temperatur-Anhebung –
hydraulisch optimiert und
auf die Anlage abgestimmt

**Bequeme
Asche-Entleerung**
durch fahrbaren Asche-
behälter mit integrierter
Füllstandüberwachung



Duale Bedienung
Die KWB Comfort 4 Regelung kann
mit bewährtem Drehrad und Touch-
Screen-Display flexibel – auch aus
der Ferne – bedient werden.



Mehr Komfort
Vor allem für Anlagen mit hoher
Leistung ist optional ein 240 Liter
Aschebehälter erhältlich.

Optimiert für jeden Bedarf

KWB Lager- und Fördersysteme

Für nahezu jede bauliche Situation kann mit den flexiblen und vielfältigen Fördersystemen von KWB eine Lösung gefunden werden.

Heizung im Nebengebäude



KWB Multifire mit Rührwerk und Förderschnecke: direkte Lagerraumbefüllung

Heizung im Keller mit direkter Befüllung



KWB Multifire mit Rührwerk und Förderschnecke: direkte Lagerraumbefüllung

Brennstoffverbrauch und Lagerraumgrößen für Hackgut

| Heizlast des Gebäudes [kW] | Verbrauch pro Jahr** [m³/a] | Lagerraumgröße für Jahresbedarf [m³]** |
|----------------------------|-----------------------------|--|
| 20 | 50 | 74 |
| 30 | 75 | 111 |
| 40 | 100 | 148 |
| 50 | 125 | 185 |
| 60 | 150 | 222 |
| 80 | 200 | 296 |
| 100 | 250 | 370 |
| 120 | 300 | 444 |

** Bei Verwendung von Hackgut mit 25% Wassergehalt und Körnung P16S nach ISO 17225-4. Faktor Verbrauch pro Jahr: 2,5 m³ pro kW Heizlast, Faktor Lagerraumgröße für Jahresbedarf: 3,7 m³ pro kW Heizlast

Heizung im separaten Heizhaus



KWB Multifire Doppelanlage mit Rührwerk und 2 Förderschnecken: direkte Lagerraumbefüllung

Heizung im Keller mit Befüllschnecke



KWB Multifire mit Rührwerk und Förderschnecke: Lagerraumbefüllung mittels Befüllschnecke

Zuverlässig und langlebig

KWB Rührwerk

Das KWB Rührwerk mit Förderschnecke auf massiver, doppelt gelagerter Hohlwelle wird hinsichtlich Länge und Durchmesser kundenspezifisch angepasst. Rührwerk-Durchmesser von 2,5 bis 5,5 Meter sind möglich. Lagerräume können quadratisch, rechteckig oder rund sein und über dem Heizraumniveau, auf gleicher Höhe oder unterhalb liegen.



Breite Brennstoff-Flexibilität

Geeignet ist das Fördersystem für Holzhackgut der Klassen A1, A2 und B1 bis Körnung P16S (G30), P31S (G50) gemäß ISO 17225-4 sowie für den Transport von Holzpellets der Qualitätsstufe A1 und A2 gemäß ISO 17225-2.

Hinweis: Für technisch getrocknetes und gesiebtes Hackgut bieten wir den KWB Multifire Typ D.

✓ **Integrierter Mauerdurchbruchkasten**
ersetzt zusätzliche Inspektionsöffnung.

✓ **Maximale Ausnutzung des Lagerraum-Volumens**
durch waagrechte Kanalausführung mit separater Steigschnecke möglich. Die Förderschneckenlänge wird maßgeschneidert auf die örtliche Situation hin angepasst.

✓ **Optimales Entleeren des Brennstoff-Lagerraums**
durch gleichmäßige Anpresskraft beim Flachstahlarms-Rührwerk über den gesamten Durchmesser.

✓ **Geringer Stromverbrauch**
durch Reduzierung von Reibungswiderstand bei den ungeteilten, durchgeschweißten Schnecken und hocheffizienten Getriebemotoren.



Kein Wartungs- aufwand

im Brennstoff-Lagerraum durch robustes Schwerlastgetriebe.

Hohe Betriebs- sicherheit

durch ungeteilte Schnecke mit steigenden Wendelabständen und Edelstahlwendel.

Lange Lebensdauer

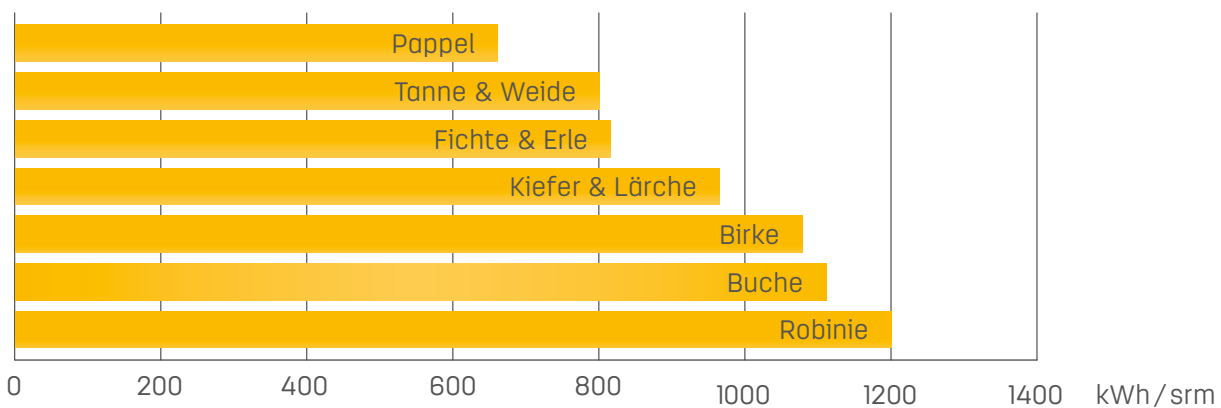
durch optimierten Kanal mit separater Förderschnecke.

Hohe Flexibilität

Auf unterschiedliche Brennstoff-Qualitäten

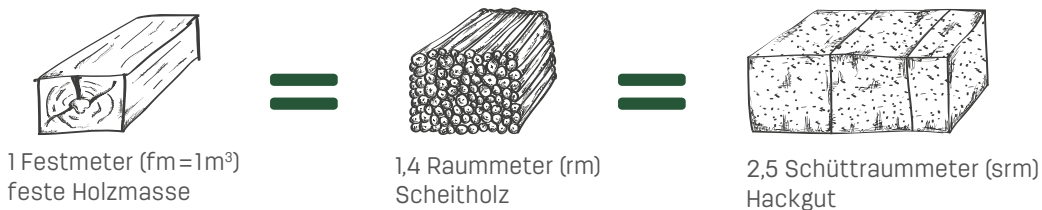
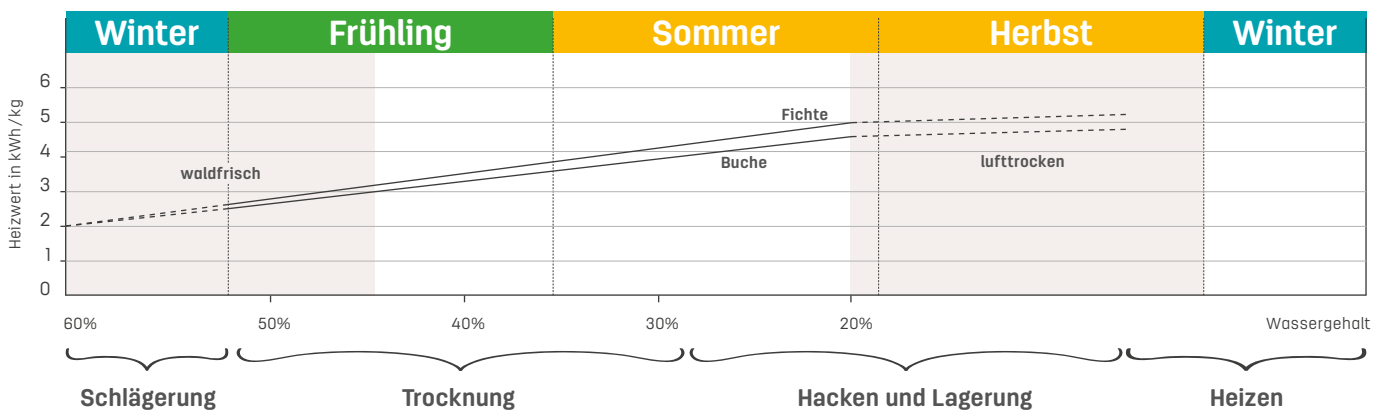
Durch den KWB Raupenbrenner kann Hackgut auch in schwankender Qualität als Brennstoff eingesetzt werden.

Heizwert der Holzarten nach Volumen (w = 20)



Je höher das Verhältnis von kWh zu Schüttraummetern (srm), desto geringer ist der Lagerraumbedarf für den Brennstoff. 1 srm entspricht 0,4 Festmeter (fm). Der Wassergehalt (w) ist der Anteil des im Holz enthaltenen Wassers, angegeben in % der Frischmasse.

Doppelter Energieinhalt mit optimaler Trocknung



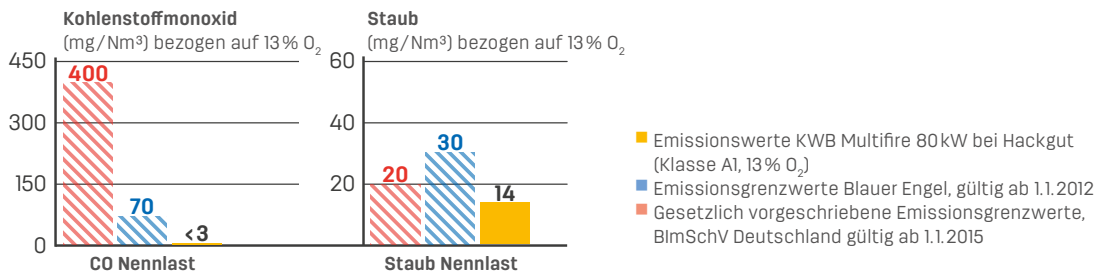
| | | | | | |
|-------------------------|---|------------------|--------------------------|---|------------------|
| 1 fm Buchenholz (w=20%) | ≈ | 292 Liter Heizöl | 1 fm Fichtenholz (w=20%) | ≈ | 210 Liter Heizöl |
|-------------------------|---|------------------|--------------------------|---|------------------|

Saubere Verbrennung

clean[★] EFFICIENCY – Technologie

Das Label cleanEfficiency kennzeichnet niedrigste Emissionswerte, höchste Effizienz und Sparsamkeit sowie perfektes Zusammenspiel der Konstruktions- und Regelungselemente.

Emissionswerte bei Nennlast



* Die gesetzlichen Staubemissionsgrenzwerte für Deutschland nach der 1.BImSchV Stufe 2, und die nationalen Staubemissionsgrenzwerte der Schweizer LRV werden bei Einsatz von Holzhackgut der Qualitätsklasse A1 nach EN ISO 17225-4 ohne zusätzliche technische Maßnahmen eingehalten.

Zur Einhaltung der 1.BImSchV Stufe 2 in Deutschland können bei Einsatz von Holzhackgut der Qualitätsklasse A2 und B1 sowie zur Einhaltung kantonaler Vorschriften in der Schweiz zusätzliche technische Maßnahmen nötig sein, die von KWB mit entsprechender Beauftragung vorgesehen oder nachgerüstet werden können. In diesen Fällen ist mit KWB Rücksprache zu halten.



Schnelle Wärme und mehr Effizienz

Der Einsatz eines KWB Speichersystems wird empfohlen. So können Sie Ihre Heizung nicht nur noch sauberer und effizienter betreiben, sondern durch das Speichersystem bei Bedarf auch auf schnelle Wärme zurückgreifen.

Einfache Speicher-Dimensionierung: 30 Liter Speichervolumen/kW Kesselnennlast

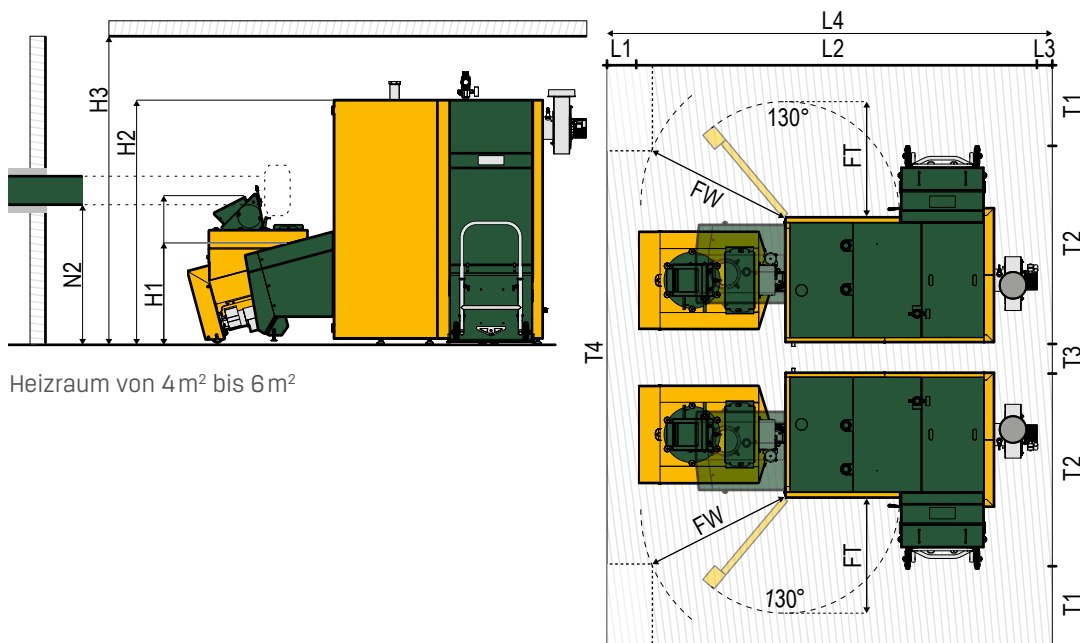
Technische Daten

| MF2 D / MF2 ZI | Einheit | 20 | 30 ¹ | 30 ² | 40 | 45 ¹ | 50 ¹ | 60 ¹ | 65 ¹ | 70 ¹ | 80 | 100 ² | 108 ¹ | 120 |
|---|---------|---------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|------------------|------------------|---------------|
| Nennleistung | kW | 20 | 30 | 32,5 | 40 | 45 | 49,5 | 60 | 65 | 69,5 | 80 | 99 101 | 108 | 120 |
| Teillast | kW | 6,0 | 9,0 | 9,8 | 12,0 | 13,5 | 15,0 | 18,0 | 19,5 | 20,9 | 24,0 | 30,0 | 32,4 | 36,0 |
| Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung (Hackgut) | % | 93,0 | 93,6 | 93,8 | 94,2 | 94,2 | 94,2 | 94,2 | 94,2 | 94,2 | 94,2 | 94,3 | 94,3 | 94,4 |
| Kesselwirkungsgrad bei Teillast (Hackgut) | % | 90,2 | 91,6 | 92,0 | 93,0 | 93,1 | 93,2 | 93,5 | 93,6 | 93,7 | 94,0 | 94,4 | 94,6 | 94,8 |
| Kesselklasse gemäß EN 303-5:2012 | – | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| EU Energielabel | – | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ |
| Abgasseite (für Kaminberechnung) | | | | | | | | | | | | | | |
| Abgasanschluss: Höhe | mm | >1395 | >1395 | >1395 | >1395 | >1395 | >1395 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 |
| Abgasanschluss: Durchmesser | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 180 | 200 | 200 | 200 |
| Asche | | | | | | | | | | | | | | |
| Aschebehältervolumen | l | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Elektrische Anlage | | | | | | | | | | | | | | |
| Anschluss: CEE 5-polig 400 V _{AC} | – | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A | 50 Hz 13 A |
| Gewichte | | | | | | | | | | | | | | |
| Wärmetauscher inkl. Ein- & Anbauten | kg | 300 | 300 | 300 | 340 | 340 | 340 | 360 | 360 | 360 | 360 | 450 | 450 | 450 |
| Brennkammer inkl. Ein- & Anbauten | kg | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| Kesselgewicht MF2 D (P16S/P31S) | kg | 920 | 920 | 920 | 980 | 980 | 980 | 1100 | 1100 | 1100 | 1100 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Kesselgewicht MF2 ZI | kg | 890 | 890 | 890 | 930 | 930 | 930 | 1070 | 1070 | 1070 | 1070 | 1170 | 1170 | 1170 |

Hinweis: Detaillierte technische Daten finden Sie auf den KWB Multifire Produktseiten unserer Websites.

Geringer Platzbedarf

Die KWB Multifire Hackgut- und Pelletheizung kann raumsparend direkt in Wandecken platziert werden. Doppelkessel-Anlagen können Rücken an Rücken aufgestellt werden.



Heizraum von 4 m² bis 6 m²

| [cm] | | MF2 20–50 kW | | MF2 60–80 kW | | MF2 100–120 kW | |
|------|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | D | ZI | D | ZI | D | ZI |
| H1 | Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Zellenradschleuse P16S | 92 | – | 92 | – | 92 | – |
| | Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Zellenradschleuse P31S | – | – | 103 | – | 103 | – |
| | Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Brandschutzklappe ZI | – | 102 | – | 102 | – | 102 |
| | Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Zellenradschleuse ZI | – | 134 | – | 134 | – | 134 |
| H2 | Höhe KWB Multifire | 159 | 159 | 167 | 167 | 167 | 167 |
| H3 | Mindest-Raumhöhe | 198 (empf. 210) | 198 (empf. 210) | 200 (empf. 215) | 200 (empf. 215) | 206 (empf. 215) | 206 (empf. 215) |
| | Mindest-Raumhöhe – Abgasrohr über Wärmetauscher | 219 (Ø 150) | 219 (Ø 150) | 231 (Ø 180) | 231 (Ø 180) | 233 (Ø 200) | 233 (Ø 200) |
| N2 | Unterkante Förderkanal M P16S/P31S | 88/98 | 97/– | 88/98 | 97/– | 88/98 | 97/– |
| L1 | Freiraum P16S/P31S | 30/– | 22/– | 34/25 | 21 | 34/25 | 21 |
| L2 | Länge der Heizung P16S/P31S | 212/– | 252/– | 234/243 | 247/– | 246/255 | 286/– |
| L3 | Freiraum | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| L4 | Mindest-Raumlänge P16S/P31S | >254 | >284 | >276/>275 | >306 | >288/>287 | >318 |
| T1 | Freiraum | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| T2 | Tiefe der Heizung | 124 | 124 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| T3 | Freiraum | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| T4 | Mindest-Raumtiefe | >171 | >171 | >182 | >182 | >182 | >182 |
| FW | Freiraum Wartung | ± = | 65 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| FT | Freiraum Tür | ± × | 63 | 76 | 76 | 76 | 76 |

D ... KWB Multifire Typ MF2 D ZI ... KWB Multifire Typ MF2 ZI

Alle Maße in cm | Länge x Breite x Höhe | Distanzangaben sind Mindestmaße!
Angaben zu den hydraulischen Anforderungen finden Sie im Dokument Technik & Planung.



Einfach gedacht, einfach gemacht

KWB Teilbar-Tragbar-System

*Alle KWB Anlagen lassen sich in mehrere Module zerlegen, damit unsere Produkte so einfach wie möglich in beinahe jeden Heizraum transportiert und auch in engen Räumlichkeiten montiert werden können. Wir nennen es das einzigartige **KWB Teilbar-Tragbar-System**.*



Sie müssen weniger Zeit einplanen,
weil Ihr Handwerker Zeit beim Transport in den Heizraum spart.



Vereinfachte Baustellenkoordination,
weil Ihr Handwerker keine teuren Einbauhilfen benötigt.



Sie schonen Ihre Räumlichkeiten,
weil das Gewicht der einzelnen Teile und somit das Risiko für Kratzer an Ihrer Einrichtung, geringer ist.



KWB Multifire – Kessel in 4 Teile zerlegbar



KONTAKTIEREN SIE UNS

Ihr KWB Partner steht Ihnen für Anfragen und sonstige Anliegen gerne zu Verfügung. Sollten Sie sich direkt mit KWB in Verbindung setzen wollen, finden Sie hier Ihren Kontakt vor Ort. Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!



| | | | |
|--------------------------------|-----------------|--|--|
| Österreich | +43 3115 6116-0 | www.kwb.at | office@kwb.at |
| Deutschland | +49 9078 9682-0 | www.kwbheizung.de | office@kwbheizung.de |
| Italien | +39 0471 053333 | www.kwb.it | info@kwb.it |
| Schweiz | | www.kwb-swiss.ch | |
| Belgien & Luxemburg | +32 8057198-7 | www.kwb-belgium.be | info@oekotech.be |

ERLEBEN SIE UNS

*... bei einem von über 70.000 zufriedenen Kunden!
Referenzkunden finden Sie auf unseren Webseiten.*



*„KWB wurde uns von guten
Freunden ans Herz gelegt,
da hatten wir sofort
Vertrauen!“*



PI Multifire MF2 2017 DE | Index 1 | 2017-05
Änderungen, sowie Satz- und Druckfehler
vorbehalten

