



Leistungsbereich von 2,4 bis 300 kW. Als einer der Pioniere auf dem Sektor haben wir das Heizen mit Holz revolutioniert. Bereits über 90.000 Kundinnen und Kunden weltweit vertrauen auf unsere Expertise. Dazu gehören sowohl Ein- als auch Mehrfamilienhausbesitzer, Landwirte, Tourismusbetriebe, Gewerbetreibende und Energieversorger.

Von KWB bekommen Sie alles aus einer Hand. Unsere Premium-Produkte sind betriebssicher und zudem garantiert Made in Austria. Wir unterstützen Sie schon während des Entscheidungsprozesses und begleiten Sie, gemeinsam mit unseren treuen Partner-Installateurbetrieben, bis hin zum Einbau Ihrer maßgeschneiderten Komplettlösung. Unser KWB Werkskundendienst und unsere Vertriebspartner sind auch danach stets in Ihrer Nähe und gerne für Sie da!

Wir geben Energie fürs Leben!



PREMIUM-QUALITÄT MADE IN AUSTRIA



ÜBER 90.000 ZUFRIEDENE KUNDINNEN & KUNDEN



MEHRFACH AUSGEZEICHNETER WERKS-KUNDENDIENST



IN ÖSTERREICH GEMACHT! WELTWEIT ZUHAUSE!

KWB steht für das regionale und umweltfreundliche Heizen mit Holz. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich im steirischen St. Margarethen/Raab (AT) mit Tochtergesellschaften in Deutschland, Italien und Frankreich. In 16 weiteren Ländern von Kanada über Chile bis hin zu Japan vertrauen wir auf unsere starken Vertriebspartner. Gemeinsam tragen wir die Philosophie von KWB in die weite Welt hinaus.



KWB PELLETFIREPLUS

ROBUST UND WIRTSCHAFTLICH HEIZEN

- ✓ Sicher und sparsam dank einzigartigem Raupenbrenner
- ✓ Wartungsfrei zwischen den Service-Intervallen
- ✓ Einfache Bedienung

Der KWB Pelletfire^{Plus} Pelletkessel ist die ideale Zentralheizung für Gewerbe, Wohnbauträger und Wärmedienstleister bzw. Wärme-Contractoren. Er ist zudem zur Installation als Mehrfachkessel (Kaskade) optimiert und kann platzsparend Rücken an Rücken aufgebaut werden. Im Leistungsbereich zwischen 45 – 135 kW kommt er auch im Mehrfamilienwohnbau und in der Hotellerie zum Einsatz. Er reinigt sich während des laufenden Betriebs selbst und ist intuitiv bedienbar.





ROBUSTER RAUPENBRENNER

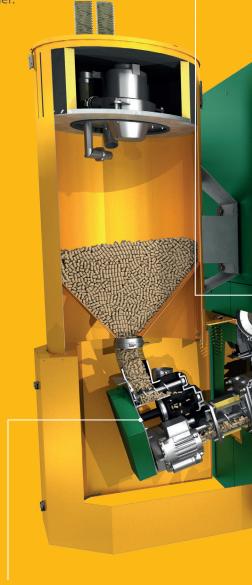
mit hochlegierten und selbstreinigenden Rostelementen aus Guss ermöglicht die Nutzung schwankender Brennstoff-Qualitäten. So sind Sie beim Heizen mit Hackschnitzel oder Pellets noch flexibler.

Kein Reinigungsaufwand

durch 100 %–ige Selbstreinigung der Anlage im laufenden Betrieb zwischen den Service-Intervallen.

Geringe Emissionen

durch optimale Abgasführung und hohe Verbrennungstemperaturen in strömungsoptimierter Siliziumkarbid*-Brennkammer.



Sicher im Betrieb

durch 7-Kammer Zellenradschleuse mit Füllstandsüberwachung.

Einfache Installation

durch integrierte Rücklauftemperatur-Anhebung – hydraulisch optimiert und auf die Anlage abgestimmt.

Einfache und flexible Bedienung

durch KWB Comfort 4 Regelung mit bewährtem Drehrad und Touch-Screen-Display – auch aus der Ferne möglich.



ABGASREZIRKULATION

Optional für optimalen Wirkungsgrad, niedrige Emissionen, garantiert dauerhaften Anlagenschutz bei trockenen Brennstoffen (serienmäßig bei 95–135kW).



SAUBERE FILTERTECHNIK

Optionaler Staubfilter für sauberste Abgase bei voller Brennstoff-Flexibilität – für Non-Stop-Betrieb optional integrierbare Abgasklappe.



GROSSER ASCHEBEHÄLTER

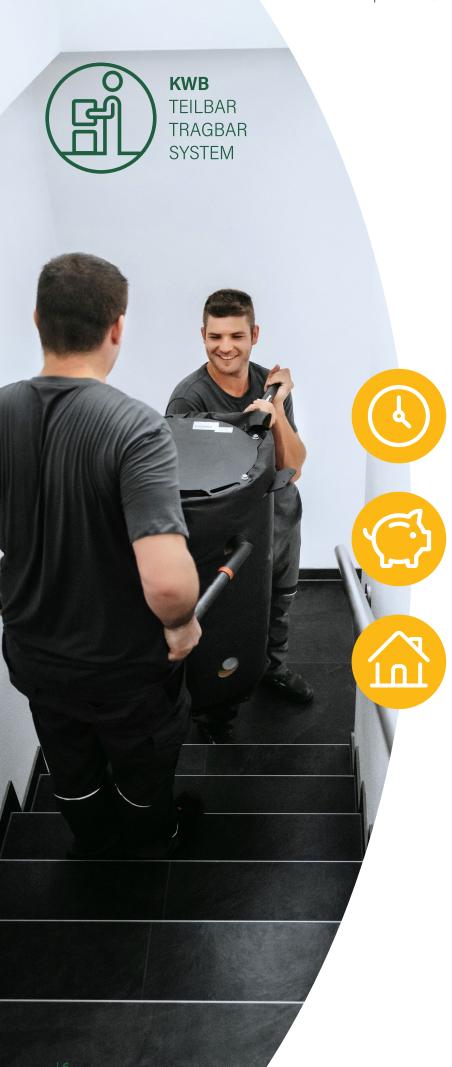
Vor allem für Anlagen mit hoher Leistung ist optional ein 240 Liter Aschebehälter erhältlich.



hochlegierten und selbstreinigenden Rostelementen aus Guss.

Bequeme Asche-Entleerung

durch Aschebehälter mit integrierter Füllstandüberwachung – in der Komfortausführung 2-geteilt.



EINFACH GEDACHT,EINFACH GEMACHT

KWB TEILBAR-TRAGBAR-SYSTEM

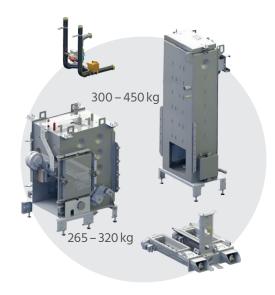
Alle KWB Anlagen lassen sich in mehrere Module zerlegen, damit unsere Produkte so einfach wie möglich in beinahe jeden Heizraum transportiert und auch in engen Räumlichkeiten montiert werden können. Wir nennen es das einzigartige KWB Teilbar-Tragbar-System.

Sie müssen weniger Zeit einplanen, weil Ihr Handwerker Zeit beim Transport in den Heizraum spart.

Sie sparen Geld, weil Ihr Handwerker schneller ist und keine teuren Einbauhilfen braucht.

Sie schonen Ihre Räumlichkeiten.

Augrund der kleinen Teile ist das Gewicht geringer. Ebenso geringer ist das Risiko für Kratzer an Ihrer Einrichtung.



EINFACHE BEDIENUNG

EINFACH UND FLEXIBEL REGELN

Die Regelung KWB Comfort 4 bietet mittels intuitivem Drehrad und Farb-Touchscreen eine duale Bedienmöglichkeit. Sie informiert Sie unter anderem über

- ✓ den Aschefüllstand
- ✓ den Lagerraumfüllstand
- ✓ das Wartungsintervall

Außerdem kann eine Solaranlage integriert werden und sie ist für eine Anbindung an die **KWB Comfort Online** Plattform vorbereitet.



ONLINE BEDIENEN

SICHERE WÄRME AUS DER FERNE

Noch mehr Komfort und Betriebssicherheit garantiert die Online-Plattform KWB Comfort Online. Mit dieser kann der Kessel ganz einfach via Smartphone, Tablet oder PC aus der Ferne gezündet, gesteuert und gewartet werden. Informieren Sie sich über Betriebszustand Ihrer Heizung, passen Sie Heizzeiten und Temperaturen an und erhalten Sie Meldungen und Zustandsänderungen per SMS oder E-Mail. Nach einem Urlaubsaufenthalt starten Sie Ihren Kessel, während Sie auf dem Weg nach Hause sind. Auf Wunsch können Sie auch den (zeitlich begrenzten) Zugriff von Dritten – z.B. Ihrem Heizungsbauer oder dem KWB Kundendienst – auf Ihre Anlage ermöglichen.



WÄRMENETZE

PERFEKTES PUFFER- UND KASKADENMANAGEMENT

Die Heizung ist für die Versorgung von Wärmenetzen optimal gerüstet. Mit Regelungsmodulen können, ohne externen Schaltschrank, die gewünschten Werte der Übergabestellen mittels Bussystem auf die zentrale Hauptregelung transferiert werden. Über die Plattform KWB **Comfort Online** kann die Gesamtanlage fernüberwacht und -gesteuert werden.

Wärmenetze werden aufgrund der gewünschten Ausfallsicherheit oft mit einer Mehrkesselanlage versorgt. Diese Kaskade kann aus mehreren KWB Biomasseheizungen aber auch aus Fremdkesseln bestehen. Mit der **neuen** leistungsmodulierenden KWB Kesselfolgeschaltung ist eine laufzeitoptimierte Regelung von bis zu 8 KWB Biomasseheizungen plus zusätzlichem Spitzenlast-Fremdkessel möglich. Die Ansteuerung erfolgt dabei stufenlos modulierend. Dies bewirkt eine Effizienzsteigerung des Gesamtsystems mit verminderten Emissionswerten.

Es ist zudem eine jahreszeitabhängige Betriebsweise sowie die Gebäudeleittechnik-Einbindung der Kessel über eine ModBus-Schnittstelle möglich.



* Kessel beliebiger Heizungshersteller



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

KWB FÖRDERSYSTEME





KWB PELLET BIG BAG

MIT KNICKSCHNECKE

PLUS MIT KNICKSCHNECKE

FÖRDERSCHNECKE MIT KNICKSCHNECKE



KWB PELLETRÜHRWERK PLUS MIT SAUGFÖRDERUNG



FÖRDERSCHNECKE MIT SAUGFÖRDERUNG



KWB PELLET BIG BAG MIT SAUGFÖRDERUNG





LÖSUNGEN FÜR GROßE HEIZRÄUME (KWB FÖRDERSYSTEM M)





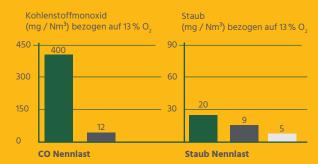
Symbolgrafiken

SAUBEREVERBRENNUNG

CLEAN EFFICIENCY- TECHNOLOGIE

Das Label cleanEfficiency kennzeichnet niedrigste Emissionswerte, höchste Effizienz und Sparsamkeit sowie perfektes Zusammenspiel der Konstruktions- und Regelungselemente.

EMISSIONSWERTE BEI NENNLAST



- Gesetzlich vorgeschriebene Emissionsgrenzwerte, BlmSchV Deutschland gültig ab 1.1.2015
- Emissionswerte KWB Pelletfire Typ R/ER 65 kW bei Pellets (13 % O₂)
- Emissionswerte KWB Pelletfire^{Plus} Typ R/ER 65 kW bei Pellets (13 % O₂) mit Staubfilter E^{Plus}

Brennstoffverbrauch

Eine KWB Pelletfire Plus Pelletheizung benötigt rund 350 kg Brennstoff pro kW Leistung.*

* bei 1.500 Volllaststunden/Jahr

Schnelle Wärme und mehr Effizienz

Der Einsatz eines KWB Speichersystems wird empfohlen. So können Sie Ihre Heizung nicht nur noch sauberer und effizienter betreiben, sondern durch das Speichersystem bei Bedarf auch auf schnelle Wärme zurückgreifen.

Empfohlenes Speichervolumen:

Optimal: Puffervolumen = 1,5 Liter x kW x 400/K Mindestens: Puffervolumen = 1,0 Liter x kW x 400/K

kW: Nennleistung des Kessels in Kilowatt, K: Temperaturdifferenz zwischen Pufferladebeginn/-ende (tMax - tMin) in Kelvin [K]

Bitte achten Sie auf die spezifischen Richtlinien und Fördervorgaben der unterschiedlichen Länder für das benötigte Speichervolumen.

MAGE FÜR KESSELEINBRINGUNG

| KWB PelletfirePlus | 45 – 75 kW | 70 – 135 kW | | | |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|--|--|--|
| Anlieferzustand | 1.540 x 660 x 1.680 | 1.850 x 800 x 1.800 | | | |
| Zerlegter Zustand Brennkammer | 960 x 660 x 1.200 | 1.150 x 770 x 1.300 | | | |
| Zerlegter Zustand Wärmetauscher | 720 x 660 x 1.680 | 860 x 800 x 1.800 | | | |

Maße in mm | LxBxH

TECHNISCHE DATEN

| | | MF2 S/GS | | | | | MF2 R S/GS | | | | | | |
|---|---------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|-------|
| MF2 11.08.2020 | Einheit | 45 ¹ | 50 ¹ | 55 ¹ | 65 ¹ | 70 ¹ | 75 ¹ | 95 ¹ | 100 ² | 108 ¹ | 115 ¹ | 125 ¹ | 135 |
| Nennleistung | kW | 45 | 50 | 55 | 65 | 70 | 75 | 95 | 99 / 101 | 108 | 115 | 125 | 135 |
| Teillast | kW | 13,5 | 14,9 | 16,5 | 19,5 | 20,9 | 22,5 | 28,5 | 30,0 | 32,4 | 34,5 | 37,5 | 40,5 |
| Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung | % | 95,0 | 94,8 | 94,7 | 94,4 | 94,3 | 94,1 | 95,0 | 94,9 | 94,7 | 94,6 | 94,5 | 94,3 |
| Kesselwirkungsgrad bei Teillast | % | 93,7 | 93,7 | 93,9 | 94,2 | 94,3 | 94,5 | 94,7 | 94,6 | 94,5 | 94,4 | 94,2 | 94,0 |
| Kesselklasse gemäß EN 303-5:2012 | - | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| EU Energielabel | - | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ |
| Abgasseite (für Kaminberechnung) | | | | | | | | | | | | | |
| Abgasanschluss: Höhe | mm | >1395 | >1395 | >1395 | >1395 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 | >1445 |
| Abgasanschluss: Durchmesser | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Asche | | | | | | | | | | | | | |
| Aschebehältervolumen | 1 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Elektrische Anlage | | | | | | | | | | | | | |
| Anschluss: CEE 5-poliq 400 V _{AC} 3-poliq 230 V _{AC} | _ | 50 Hz | 50 Hz | 50 Hz | 50 Hz | 50 Hz |
| Action assistance of the policy and | | 13 A | 13 A | 13 A | 13 A | 13 A |
| Anschlussleistung MF2 S inkl. Fördersystem | W | 829 | 829 | 829 | 829 | 887 | 887 | 887 | 887 | 887 | 887 | 887 | 887 |
| Anschlussleistung MF2 GS inkl. Fördersystem | W | 2529 | 2529 | 2529 | 2529 | 2587 | 2587 | 2587 | 2587 | 2587 | 2587 | 2587 | 2587 |
| Saugförderung Typ MF2 GS | | | | | | | | | | | | | |
| Maximale Sauglänge | m | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Maximale Saughöhe | m | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Inhalt Vorratsbehälter bei Typ MF2 GS | - 1 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| Gewichte | | | | | | | | | | | | | |
| Wärmetauscher inkl. Ein- & Anbauten | kg | 300 | 340 | 340 | 340 | 360 | 360 | 360 | 450 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| Brennkammer inkl. Ein- & Anbauten | kg | 265 | 265 | 265 | 265 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| Kesselgewicht MF2 S | kg | 822 | 862 | 862 | 862 | 1002 | 1002 | 1002 | 1102 | 1102 | 1102 | 1102 | 1102 |
| Kesselgewicht MF2 GS | kg | 877 | 917 | 917 | 917 | 1057 | 1057 | 1057 | 1157 | 1157 | 1157 | 1157 | 1157 |

¹⁾ Zeichnungsprüfung

S = Schneckenaustragung GS = Saugaustragung R = Rezirkulation

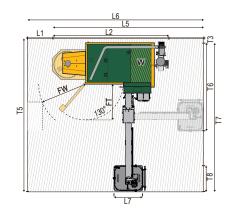
Produktdatenblatt mit detaillierten, technische Daten: QR Code scannen oder auf unserer Website bei den Produktseiten downloaden.

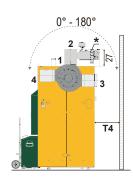


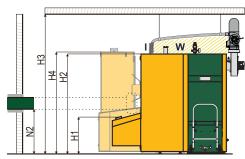
²⁾ Typisierungsvariante

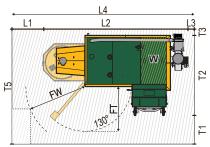
GERINGERPLATZBEDARF

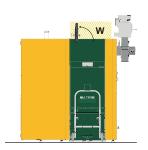
Die KWB Pelletfire^{Plus} Pelletheizung kann raumsparend direkt in Wandecken platziert werden. Doppelkessel-Anlagen können Rücken an Rücken aufgestellt werden.











Heizraumfläche 5 m² für KWB Pelletfire Plus 135 kW, Heizraumfläche 13 m² für 2 x KWB Pelletfire Plus 135 kW

| | | | 45 – 65 kW | | 70 – 95 kW | | 100 – 135 kW | |
|---------|---|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|
| Legende | | | GS | S | GS | Modell R S | Modell R GS | |
| H1 | Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante | 62 | - | 62 | - | 62 | - | |
| H2 | Höhe KWB Pelletfire ^{Plus} | 159 | 159 | 167 | 167 | 167 | 167 | |
| НЗ | Mindest-Raumhöhe | 198 (empf. 210) | 198 (empf. 210) | 200 (empf. 215) | 200 (empf. 215) | 206 (empf. 215) | 206 (empf. 215) | |
| | Mindest-Raumhöhe - Abgasrohr über Wärmetauscher | 219 (Ø 150) | 219 (Ø 150) | 231 (Ø 180) | 231 (Ø 180) | 233 (Ø 2000) | 233 (Ø 200) | |
| Н4 | Anschlusshöhe Saugbehälter | - | 177 | - | 177 | - | 177 | |
| N2 | Unterkante Förderkanal M | 78 | - | 78 | - | 78 | - | |
| | Höhenunterschied Heizraum zu Lagerraum | 73 | - | 73 | - | 73 | - | |
| L1 | Freiraum | 42 | 18 | 47 | 23 | 47 | 23 | |
| L2 | Länge der Heizung | 200 | 224 | 221 | 245 | 233 | 257 | |
| L3 | Freiraum | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | |
| L4 | Mindest-Raumlänge | >250 | > 250 | > 276 | > 276 | >288 | > 288 | |
| L5 | Länge der Heizung mit ext. Ascheaustragung (90° Platzierung) | 285 | 309 | 306 | 330 | 318 | 342 | |
| L6 | Mindest-Raumlänge für Heizung mit externer Ascheaustragung (90° Platzierung) | 327 | 327 | 353 | 353 | 365 | 365 | |
| L7 | Länge Aschetonne 240 l | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| T1 | Freiraum | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | |
| T2 | Tiefe der Heizung | 124 | 124 | 135 | 135 | 135 | 135 | |
| Т3 | Freiraum | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | |
| Т4 | Einbauvarianten 1 Einbauvarianten 2 Einbauvarianten 3 Einbauvarianten 4 | ohne Abgasrezirkulation Mindestabstand zur Wand 11 cm senkrecht nach oben mit Mindestabstand zur Wand 14 cm waagrecht nach hinten mit Mindestabstand zur Wand 40 cm waagrecht nach vorne | | | | | | |
| T5 | Mindest-Raumtiefe (Heizung mit externer Ascheaustragung (gerade Platzierung), Typ MF2 60 – 80 kW | 336 | 336 | 336 | 336 | 336 | 336 | |
| Т6 | Tiefe der Heizung mit externer Ascheaustragung (90° Platzierung), Typ MF2 60 – 80 kW | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | |
| T7 | Tiefe der Heizung mit externer Ascheaustragung (gerade Platzierung) | 325 | 325 | 325 | 325 | 325 | 325 | |
| Т8 | Tiefe Aschetonne 2401 | 58 | 58 | 58 | 58 | 58 | 58 | |
| FW | Freiraum Wartung | 65 | 65 | 70 | 70 | 70 | 70 | |
| FT | Freiraum Tür | 63 | 63 | 75 | 75 | 80 | 80 | |
| W | Wartungsbereich | 25 | 25 | 36 | 36 | 25 | 25 | |

S = Schneckenaustragung

GS = Saugaustragung R = Rezirkulation

^{*} Das Spiralgehäuse kann in 45°-Schritten verdreht werden.



Produktinfo KWB PelletfirePlus AT DE Index 0 | 2020-08

Änderungen, sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

IHR WERKSKUNDENDIENST-NUTZEN



KUNDEN-HOTLINE365 TAGE IM JAHR



FLÄCHENDECKENDER WERKSKUNDENDIENST



8 JAHRE GARANTIE AUF WÄRMETAUSCHER

IHRE ZUSATZPAKETE*



MATERIALGARANTIE-PAKETE

- ✓ 6 Jahre Materialgarantie
- ✓ Auf alle Ersatzteile
- ✓ Auf alle Verschleißteile



WARTUNGS-PAKET BASIC

- ✓ 3 Jahre Garantie
- ✓ Wir erinnern Sie jährlich
- ✓ Kostenersparnis gegenüber Einzelwartung



WARTUNGS-PAKET COMFORT

- ✓ 10 Jahre Garantie
- ✓ Kalkulierbare Fixkosten
 - ✓ 1x jährlich Wartung
 - ✓ Alles inklusive

IHR KWB PARTNER VOR ORT

ÖSTERREICH +43 3115 6116 office@kwb.at

DEUTSCHLAND +49 90 78 96 82-0 office@kwbheizung.de

ITALIEN +39 0471 05 33 33 info@kwb.it

BELGIEN & +32 80 57198-7 info@oekotech.be

SCHWEIZ +43 3115 6116 office@kwb.at

Wir leiten Sie an Ihren regionalen Partner in der Schweiz weiter.